

Vivak® GP B

Lastre di copoliestere opache



Vantaggi delle lastre:

- eccellenti qualità di termoformatura
- non è necessario pre-essiccare
- buona resistenza agli urti

Le lastre **Vivak® GP B** sono colorate opache realizzate in poliestere termoplastico. Il prodotto è stato pensato in particolare per realizzare pezzi termoformati. Grazie alle sue caratteristiche il materiale può essere utilizzato per una vasta serie di applicazioni industriali. **Vivak® GP B** può essere termoformato rapidamente con basso consumo energetico, brevi cicli di produzione, elevato grado di allungamento e precisione di riproduzione di stampi senza essiccatura preliminare. **Vivak® GP B** è disponibile in vari colori e con diverse finiture di superficie.

Applicazioni:

Vivak® GP B è particolarmente adatto per parti formate sottovuoto, che possono essere utilizzate in una vasta serie di applicazioni:

- movimentazione materiali (pallet, vassoi, contenitori ...)
- protezione e schermatura di impianti

	Condizioni della prova	Valore	Unità	Tipo di prova
CARATTERISTICHE FISICHE Densità Assorbimento di umidità	dopo stoccaggio con clima standard 23 °C/50 % r.F. dopo stoccaggio in acqua con temperatura 23 °C fino a saturazione	1,27 0,2 0,6	g/cm ³ % %	ISO 1183-1 ISO 62-4 ISO 62-1
CARATTERISTICHE MECCANICHE Tensione di snervamento Allungamento allo snervamento Resistenza alla trazione Allungamento alla rottura Modulo di elasticità Sollecitazione limite di flessione Resistenza agli urti	Prova Charpy senza intaglio Prova Charpy con intaglio Prova Izod con intaglio	> 45 4 > 45 > 35 2.020 circa 80 senza rottura circa 7 circa 6	MPa % MPa % MPa MPa kJ/m ² kJ/m ² kJ/m ²	ISO 527-2/1B/50 ISO 527-2/1B/50 ISO 527-2/1B/50 ISO 527-2/1B/50 ISO 527-2/1B/1 ISO 178 ISO 179/1fU ISO 179/1 eA ISO 180/1A
CARATTERISTICHE TERMICHE Temperatura di rammollimento Vicat Conducibilità termica Coef. di dilatazione term. lineare Termoplasticità	Procedura di collaudo B50 Procedura di collaudo A: 1,80 MPa Procedura di collaudo B: 0,45 MPa	80 0,2 0,05 63 70	°C W/m °C mm/m°C °C °C	ISO 306 DIN 52612 DIN 53752-A ISO 75-2 ISO 75-2
CARATTERISTICHE ELETTRICHE Rigidità dielettrica Resistività Resistenza superficiale Costante dielettrica Fattore di dissipazione dielettrico	a 10 ³ Hz a 10 ⁵ Hz a 10 ³ Hz a 10 ⁶ Hz	16,1 > 10 ¹⁵ > 10 ¹⁶ 2,6 2,4 0,005 0,02	kV/mm Ohm·cm Ohm	IEC 60243-1 IEC 60093 IEC 60093 IEC 60250 IEC 60250 IEC 60250 IEC 60250

Le caratteristiche meccaniche sono state rilevate su lastre piane di spessore 4 mm.

Vivak® GP B

Lastre di copoliestere opache



Le lastre della linea S-line di Exolon Group, la linea standard, costituiscono una serie di prodotti di qualità certificati che offrono soluzioni affidabili per la un vasto range di applicazioni.

Prodotti disponibili: Vivak® GP B è disponibile con 4 diverse finiture di superficie e nelle seguenti dimensioni.

	finitura	larghezza di estrusione	spessore
Vivak® GP B	lucido/lucido	1.250, 2.050 mm	1 – 12 mm
Vivak® GP B NR	antiriflesso/lucido	1.250 mm	1,5 – 3 mm
Vivak® GP B C	goffrato/lucido	1.250 mm	2 – 6 mm
Vivak® UV B	lucido/lucido protezione UV	1.250, 2.050 mm	2 - 12 mm

Temperatura di lavoro permanente:

Limite max. di temperatura di lavoro: 65 °C
Limite min. di temperatura di lavoro: -40 °C

Colori:

Su richiesta

Prova del filo incandescente (*):

Paese	Norma	Valutazione	Spessore	Colori
Europa	EN13501-1	B-S1, d0	2 – 4 mm	grey 704
Europa	EN13501-1	B-S2, d0	2 – 6 mm	tutti i colori

Prova del filo incandescente (*):

	Metodo del test	1 mm	3 mm
GWFI (Indice di infiammabilità)	IEC 60695-2-12	850 °C	850 °C
GWIT (Temperatura di accensione)	IEC 60695-2-13	875 °C	725 °C

(*) Le certificazioni antincendio hanno una validità limitata nel tempo. Si prega di controllare la data di scadenza.

Lavorazione delle lastre: Grazie alle loro eccellenti proprietà le lastre **Vivak® GP B** possono essere facilmente lavorate con le normali attrezzature. Il materiale può essere normalmente segato, forato, fresato e punzonato. Utilizzare sempre attrezzature affilate idonee per la lavorazione dei materiali plastici.

Termoformatura: Grazie alle ottime caratteristiche di fluidità e formabilità le lastre **Vivak® GP B** possono essere termoformate a basse temperature senza pre-essiccare. Grazie alla limitata capacità termica specifica, **Vivak® GP B** può essere termoformato con bassi consumi energetici. Non è necessario pre-essiccare le lastre **Vivak® GP B**. Le lastre **Vivak® GP B** possono essere formate sotto vuoto a temperature comprese tra i 130 – 165°C. Per ottenere la massima qualità delle parti termoformate utilizzare stampi di alluminio o di acciaio a temperatura controllata. Per serie limitate o per prototipi po sono essere utilizzati stampi senza controllo di temperatura. Il pezzo può essere facilmente estratto dallo stampo utilizzando un angolo di sformatura da 4 a 6°.

Montaggio: Gli elementi realizzati con il **Vivak® GP B** possono essere assemblati con altre materie plastiche, metalli o altro tramite colla, saldatura e varie tecniche di fissaggio.

Verniciatura e stampa: Le lastre **Vivak® GP B** possono essere verniciate o stampate con diverse tecniche standard. Non sono necessari trattamenti preliminari della superficie tranne la pulizia. Per non compromettere la resistenza agli urti delle lastre **Vivak® GP B**, i colori utilizzati devono essere compatibili con il poliestere termoplastico. Varie ditte producono inchiostri e colori compatibili al policarbonato. Seguire attentamente le istruzioni del produttore.

Resistenza chimica: Le lastre **Vivak® GP B** mostrano una buona resistenza agli acidi minerali fino ad elevate concentrazioni, a molti acidi organici, ad agenti ossidanti e riducenti, a grassi e oli minerali e vegetali, a soluzioni saline neutre ed acide, a idrocarburi alifatici e cicloalifatici saturati ed agli alcool (eccetto il metanolo). Sono parzialmente solubili in idrocarburi aromatici e solubili in numerosi idrocarburi alogenati (cloruro di metilene e dicloruro di etilene sono buoni solventi). Sostanze altamente alcaline come l'ammoniaca e le ammine provocano fenomeni di decomposizione. Le lastre **Vivak® GP B** hanno buona resistenza alla maggior parte dei detersivi domestici.



Exolon Group NV
Wakkensesteenweg 47
8700 Tiel
Belgio

www.exolongroup.com
sales@exolongroup.com

Il modo in cui voi utilizzate e la finalità per la quale adoperate i nostri prodotti, l'assistenza e le informazioni tecniche (sia verbali che scritte o mediante valutazioni di produzione), inclusa qualsiasi formulazione e raccomandazione suggerita, non rientrano nell'ambito del nostro controllo. Pertanto, è indispensabile che voi testiate i nostri prodotti, l'assistenza tecnica e le informazioni per appurarne l'adeguatezza rispetto all'utilizzo / applicazione che intendete farne. Tale valutazione deve includere almeno un test di idoneità da un punto di vista tecnico, di sicurezza ed ambientale precisandosi che il suddetto test non necessariamente è stato eseguito da Exolon Group. Salvo diversa pattuizione scritta, tutti i prodotti sono venduti osservando scrupolosamente i termini stabiliti nelle nostre condizioni generali di vendita che sono disponibili su richiesta. Ogni informazione ed assistenza tecnica è fornita senza alcuna garanzia o assicurazione ed è soggetta a modifica senza preavviso. Resta espressamente inteso che vi impegnate a tenerci indenni e manlevati qualsivoglia responsabilità, contrattuale, extra-contrattuale o di altro tipo, dovesse sorgere in relazione all'uso dei nostri prodotti, dell'assistenza tecnica e delle informazioni a voi fornite. Ogni dichiarazione o raccomandazione non contenuta nel presente documento è priva di validità e non sarà vincolante. Nulla di quanto espresso nel presente documento potrà essere interpretato come una raccomandazione ad usare un prodotto in violazione di una richiesta di brevetto relativo a qualsivoglia materiale o al suo uso. Non viene concessa alcuna licenza implicita o effettiva sulla base di qualsiasi rivendicazione di brevetto.

Vivak® è un marchio registrato di Exolon Group