

Inspria® Med

Lastra compatta di HT-copoliestere per applicazioni mediche



I Line
Innovative

Vantaggi delle lastre:

- adatta per applicazioni di tipo imballaggio medico
- buona resistenza agli urti
- resistenza alle alte temperature
- elevata chiarezza

Le lastre compatte **Inspria® Med** sono realizzate in resina Eastman Tritan™ MP100 di copoliestere, conforme ai requisiti di biocompatibilità ISO 10993. Il sono trasparenti e combinano un'elevata resistenza agli urti con eccellenti proprietà di termoformatura.

Inspria® Med clear 099 è una lastra trasparente con estremamente elevata trasmissione della luce e molto brillante. Può essere sottoposta a diversi metodi di sterilizzazione tra cui radiazioni Gamma e ossido di etilene.

Applicazioni:

Campi di applicazione ideali per **Inspria® Med** sono: allineatori dentali, imballaggi medicali rigidi, contenitori e vassoi per dispositivi medic.

Inspria® Med può essere facilmente termoformato, riproducendo accuratamente la superficie dello stampo. Le lastre possono resistere a temperature fino a 90°C e sono facili da lavorare.

	Condizioni di prova	Valore ⁽¹⁾	Unità	Tipo di prova
CARATTERISTICHE FISICHE				
Densità		1,19	g/cm ³	ISO 1183-1
Assorbimento di umidità	24 h di immersione 23°C	0,5	%	ISO 62
CARATTERISTICHE MECCANICHE				
Tensione di snervamento		43	MPa	ISO 527
Resistenza alla trazione		58	MPa	ISO 527
Allungamento allo snervamento		7	%	ISO 527
Allungamento alla rottura		185	%	ISO 527
Modulo di elasticità		1.548	MPa	ISO 527
Modulo di tensione		1.495	MPa	ISO 178
Resistenza agli urti	Prova Izod con intaglio 23°C	93	kJ/m ²	ISO 180/1A
CARATTERISTICHE TERMICHE				
Coef. di dilatazione term. lineare		0,09	mm/m K	ASTM D696

(1) Questi valori sono stati misurati su campioni ottenuti per stampaggio ad iniezione, non sono da utilizzarsi per scopi di specificazione

EASTMAN

Inspria® MED is made of
Eastman Tritan™ MP100

Inspria® Med

Lastra compatta di HT-copoliestere per applicazioni mediche



Idee, innovatore, intelligente, interessante... La linea i-line della Exolon Group rappresenta la generazione del futuro per prodotti di qualità. Questo marchio garantisce soluzioni innovative e intelligenti per una vasta gamma di applicazioni.

Dimensioni disponibili:

Vivak® Med clear 099 è disponibile su richiesta in spessori di 0,60-5 mm.

Su richiesta, le lastre sono disponibili anche con caratteristiche antibloccaggio. Contattaci.

Termoformatura:

Inspria® Med possono essere termoformate a temperature comprese tra 150 e 175°C. Le lastre mostrano un flusso eccellente e la riproduzione della superficie dello stampo.

Compatibilità medica:

Inspria® Med è prodotta con una resina vergine al 100% che soddisfa i requisiti ISO 10993. Le lastre sono prodotte in conformità alle norme di buona fabbricazione (GMP) e con un sistema di gestione della qualità conforme alla norma ISO 9001:2015.

La biocompatibilità del prodotto finale realizzato con lastre **Inspria® Med**, conformi alla regolamentazione medica, non può essere basata solamente su test fatti sulla resina o sulla lastra. È esclusiva responsabilità del produttore del prodotto finale condurre tutti i test necessari (compresi i test di biocompatibilità) e le ispezioni e valutare il prodotto finale in base ai requisiti effettivi dell'uso finale.

Consultare la nostra Guida di riferimento per il settore medico per ulteriori informazioni.

La Exolon Group produce anche lastre alveolari pluriparete in polycarbonato (Exolon® multi UV) e lastre solide in polycarbonato (Exolon® GP) e in poliestere (Vivak® e Axpert®). Per maggiori informazioni, visitate il sito www.exolongroup.com.



Exolon Group NV
Wakkensesteenweg 47
8700 Tielt
Belgio

www.exolongroup.com
sales@exolongroup.com

Il modo in cui voi utilizzate e la finalità per la quale adoperate i nostri prodotti, l'assistenza e le informazioni tecniche (sia verbali che scritte o mediante valutazioni di produzione), inclusa qualsiasi formulazione e raccomandazione suggerita, non rientrano nell'ambito del nostro controllo. Pertanto, è indispensabile che voi testiate i nostri prodotti, l'assistenza tecnica e le informazioni per appurarne l'adeguatezza rispetto all'utilizzo / applicazione che intendete farne. Tale valutazione deve includere almeno un test di idoneità da un punto di vista tecnico, di sicurezza ed ambientale precisandosi che il suddetto test non necessariamente è stato eseguito da Exolon Group. I controlli di biocompatibilità suindicati non possono attestare la biocompatibilità dei prodotti finali o intermedi realizzati partendo da prodotti di Exolon Group né l'idoneità di detti prodotti all'impiego in applicazioni mediche; in altre parole, dai dati delle prove non è possibile concludere che i dispositivi medici realizzati da prodotti di Exolon Group siano conformi ai requisiti previsti dalla norma ISO 10993-1. È assoluta responsabilità del fabbricante del prodotto finale eseguire tutte le prove (compresi le prove di biocompatibilità) e tutti i controlli necessari e valutare il prodotto finale nelle effettive condizioni d'uso finali. Salvo diversa pattuizione scritta, tutti i prodotti sono venduti osservando scrupolosamente i termini stabiliti nelle nostre condizioni generali di vendita che sono disponibili su richiesta. Ogni informazione ed assistenza tecnica è fornita senza alcuna garanzia o assicurazione ed è soggetta a modifica senza preavviso. Resta espressamente inteso che vi impegnate a tenerci indenni e manlevati qualsivoglia responsabilità, contrattuale, extra-contrattuale o di altro tipo, dovesse sorgere in relazione all'uso dei nostri prodotti, dell'assistenza tecnica e delle informazioni a voi fornite. Ogni dichiarazione o raccomandazione non contenuta nel presente documento è priva di validità e non sarà vincolante. Nulla di quanto espresso nel presente document potrà essere interpretato come una raccomandazione ad usare un prodotto in violazione di una richiesta di brevetto relativo a qualsivoglia materiale o al suo uso. Non viene concessa alcuna licenza implicita o effettiva sulla base di qualsiasi rivendicazione di brevetto.

Inspria® è un marchio registrato di Exolon Group. Eastman Tritan™ MP100 è un marchio registrato di Eastman.